

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
پارافین مایع - شماره استاندارد ملی ۱۲۱۸			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس (سانتی استوک یا میلی متر مربع بر ثانیه)	۷۰۰,۰۰۰	
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۴	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۵	رنگ سیبالت	۱,۵۱۶,۶۶۷	
۶	خوردگی تیغه مسی (دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس وزمان ۳ ساعت)	۷۰۰,۰۰۰	
۷	اسیدی یا بازی	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۸	ایجاد رنگ با سولفوریک اسید (مواد قابل کربونیزه شدن)	۳۵۰,۰۰۰	
۹	آزمون نیترو نفتالین	۷۰۰,۰۰۰	
۱۰	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۱	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۶,۷۹۰,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
پارافین جامد صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۵۴۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	میزان روغن (درصد وزنی)	۳,۱۵۰,۰۰۰	
۲	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۳	نقطه ذوب (منحنی سرمایش)، (درجه سانتیگراد)	۸۱۶,۶۶۷	
۴	خاکستر (درصد وزنی)	۸۱۶,۶۶۷	
۵	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس در گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۶	عدد صابونی شدن (میلی گرم پتاس در گرم)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۷	نفوذ پذیری سوزنی در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۷۰۰,۰۰۰	
۸	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۹	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۸,۳۷۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن پایه - شماره استاندارد ملی ۳۲۹۹			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۶	عدد اسیدی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۸	خوردگی نوار مسی (۳ ساعت در ۱۰۰ درجه سلسیوس)	۷۰۰,۰۰۰	
۹	تبخیر (آزمون نواک)، (درصد وزنی)	۱,۸۶۶,۶۶۷	
۱۰	خاکستر (درصد وزنی)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۱	گوگرد (درصد وزنی)	۲,۵۶۶,۶۶۷	
۱۲	کربن باقی مانده به روش رمز با توم (درصد وزنی)	۱,۱۷۸,۳۳۴	
۱۳	عدد صابونی (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۴	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۱۵	پایداری برشی	۲,۳۳۳,۳۳۳	
۱۶	جداپذیری از آب (میلی لیتر)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۷	آب موجود (قسمت در میلیون)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۲۰,۹۶۵,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده ساده معادل با API GL۱- ویژگی ها- شماره استاندارد ملی ۲۹۷۵			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۴	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۵	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۶	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۷	کف (میلی لیتر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
۸	مواد نامحلول در پنتان	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۹	عدد خنثی شدن کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	خوردگی نوار مسی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۲	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۳	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۰,۵۷۰,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده هیپوئید معادل با API GL4 - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۸۷۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس		
۴	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پوآز به روش بروکفیلد	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۶	پایداری برشی	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	کف (میلی لیتر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۰	گوگرد (درصد وزنی)	۲,۵۶۶,۶۶۷	
۱۱	فسفر (درصد وزنی)	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۱۲	سایر عناصر (درصد وزنی)	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۱۳	خوردگی نوار مسی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۴	جلوگیری از زنگ زدگی و خوردگی در حضور آب، ارزیابی مریت زنگ زدگی نهایی	۷,۷۰۰,۰۰۰	
۱۵	پایداری در برابر اکسایش حرارتی، پس از ۵۰ ساعت:	۴,۲۰۰,۰۰۰	
	افزایش گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس (درصد)		
	مواد نامحلول در پنتان (درصد وزنی)		
	مواد نامحلول در تولوئن (درصد وزنی)		
۱۶	تحمل بار در دستگاه تیمکن	۱۴,۰۰۰,۰۰۰	
۱۷	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۰,۵۰۰,۰۰۰	
۱۸	کارایی روغن در سرعت کم و گشتاور بالا	۰	
۱۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
	جمع کل	۵۲,۶۵۱,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده سوپر هیپوئید معادل با API GL5 - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۸۱۰			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۴	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پواز به روش بروکفیلد	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۶	پایداری برشی	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	کف (میلی لیتر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	-
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف مرحله III ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		-
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۰	گوگرد (درصد وزنی)	۲,۵۶۶,۶۶۷	
۱۱	فسفر (درصد وزنی)	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۱۲	سایر عناصر (درصد وزنی)	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۱۳	خوردگی نوار مسی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۴	جلوگیری از زنگ زدگی و خوردگی در حضور آب، ارزیابی مریت زنگ زدگی نهایی	۷,۷۰۰,۰۰۰	
۱۵	پایداری در برابر اکسایش حرارتی، پس از ۵۰ ساعت:	۴,۲۰۰,۰۰۰	-
	افزایش گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس (درصد) مواد نامحلول در پنتان (درصد وزنی) مواد نامحلول در تولوئن (درصد وزنی)		-
۱۶	تحمیل بار در دستگاه تیمکن	۱۴,۰۰۰,۰۰۰	
۱۷	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۰,۵۰۰,۰۰۰	
۱۸	تحمیل بار و فشار زیاد در دیفرانسیل	۰	-
	سرعت بالا و گشتاور کم برای دنده های گرین سرعت کم و گشتاور بالا برای دنده های لوبریتد سرعت بالا همراه با بار ضربه ای و ایجاد خراش در رینگ و دندانه های پینیون		-
۱۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۵۲,۶۵۱,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن موتور دیزلی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۰			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۷۰۰,۰۰۰	
۳	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۷۰۰,۰۰۰	
۴	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۵	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۱,۸۶۶,۶۶۷	
۶	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۷	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۲,۳۳۳,۳۳۳	CJ4,CH4, FA4
۸	فراریت	۱,۸۶۶,۶۶۷	
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۰	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱,۱۶۶,۶۶۷	
۱۱	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۲	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۴,۲۰۰,۰۰۰	هر عنصر ۲ ساعت
۱۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۱۴	عدد اسیدی کل	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۵	خاکستر سولفاته	۱,۴۰۰,۰۰۰	CJ4,CK4, FA4
۱۶	فسفر	۲,۱۸۱,۶۶۷	CJ4,CK4, FA4
۱۷	گوگرد	۲,۵۶۶,۶۶۷	CJ4,CK4, FA4
۱۸	خوردگی تیغه مسی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۹	آزمون خوردگی در دمای ۱۲۱ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۰	CG4,DF4

CH4,CH4, CJ4,CK4 FA4	.	آزمون خوردگی در دمای ۱۳۵ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۲۰
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها الف) لاستیک پلی آکریلات (ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	۲۱
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها ب) نیتریل (HNBR) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها پ) لاستیک سیلیکونی (VMQ) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها ت) لاستیک فلئوروکربن (FKM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
CJ4,CK4, FA4	.	سازگاری با الاستومرها ث) پلیمر (VAMACG) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۳
	۲۶,۹۸۵,۰۰۰	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن موتور بنزینی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۷۰۰,۰۰۰	
۳	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۷۰۰,۰۰۰	
۴	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۵	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۱,۸۶۶,۶۶۷	
۶	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۷	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۲,۳۳۳,۳۳۳	CJ4,CH4, FA4
۸	فراریت	۱,۸۶۶,۶۶۷	
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۰	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱,۱۶۶,۶۶۷	
۱۱	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۲	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۴,۲۰۰,۰۰۰	هر عنصر ۲ ساعت
۱۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۱۴	عدد اسیدی کل	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۵	قابلیت فیلتر شدن آزمون EOFT	.	SH,SJ,SL, SM,SN
۱۶	همگنی و امتزاج پذیری	.	SH,SJ,SL SM
۱۷	جلوگیری از زنگ زدگی (BRT)	.	SH,SJ,SL SM,SN
۱۸	فسفر	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۱۹	گوگرد	۲,۵۶۶,۶۶۷	SM,SN
۲۰	شاخص ژلاتین	.	SJ,SL,SM SN
۲۱	آزمون EOWTT	.	SJ,SL,SM, SN
۲۲	اکسیداسیون الف) آزمون ۳۳ TEOST	.	SJ,SL,SN

SJ,SL,SN SM	.	(ب) آزمون ۴-TEOST MHT	۱۱
SJ,SL,SM SN	۱,۱۶۶,۶۶۷	آزمون کف در ۱۵۰ درجه سلسیوس، ۱min - مرحله IV, تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	۲۳
SN	.	سازگاری با الاستومرها الف)لاستیک پلی آکریلات(۱-ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	۲۴
SN	.	سازگاری با الاستومرها ب)نیتریل هیدروژنه شده(HNBR- (۱) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
SN	.	سازگاری با الاستومرها پ) لاستیک سیلیکونی (۱-VMQ) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
SN	.	سازگاری با الاستومرها ت)لاستیک فلوئوروکربن(۱-FKM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
SN	.	سازگاری با الاستومرها ث) لاستیک اتیل آکریلات (۱-AEM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۲۵
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۶
	۲۶,۰۵۱,۶۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس پایه لیتیم - شماره استاندارد ملی ۱-۱۴۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۸۱۶,۶۶۷	
	الف - قبل از کار	۸۱۶,۶۶۷	
	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۸۱۶,۶۶۷	
	ج- ۱۰۰۰۰ ضربه	۸۱۶,۶۶۷	
	د- نمره	۱۱۶,۶۶۷	
۳	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۴	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۴۰۰,۰۰۰	-
۵	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۶	مقاومت در مقابل شستشو با آب در ۷۹ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در مدت انبارداری (درصد وزنی)	۲,۶۸۳,۳۳۳	
۸	ذرات سخت (تعداد)	۹۳۳,۳۳۳	
۹	خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	جلوگیری از خوردگی	۲,۶۸۳,۳۳۳	
۱۲	جلوگیری از زنگ زدگی	۴,۰۸۳,۳۳۳	
۱۳	آزمون گشتاور در دمای ۲۰- درجه سانتیگراد	۷۰۰,۰۰۰	
۱۴	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۵	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۲۳,۷۰۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۱۴۲-۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	قابلیت نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۸۱۶,۶۶۷	
	الف - قیل از کار		
	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۸۱۶,۶۶۷	
	د- نمره	۱۱۶,۶۶۷	
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۴	خاکستر سولفاته (درصد جرمی)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۶	مقدار آب (درصد جرمی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد جرمی)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد جرمی)	۷۰۰,۰۰۰	
۱۱	۹۳۳,۳۳۳		
۱۲	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۴	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۵	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۸,۶۹۰,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس پایه سدیم - شماره استاندارد ملی ۳-۱۴۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف - قبل از کار	۸۱۶,۶۶۷	
۳	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۸۱۶,۶۶۷	
۴	ج- ۱۰۰۰۰ ضربه	۸۱۶,۶۶۷	
۵	د- نمره	۱۱۶,۶۶۷	
۶	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۷	اسید آزاد برحسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۸	قلیایی آزاد برحسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۷۰۰,۰۰۰	
۹	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۴۰۰,۰۰۰	-
۱۰	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۱	خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۲	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۱۳	ذرات سخت (تعداد)	۹۳۳,۳۳۳	
۱۴	مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۵	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۶	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۵,۳۰۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HH - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۴۶,۶۶۷	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۶	تمیزی	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	جداپذیری از آب	۱,۰۵۰,۰۰۰	
	- مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه)		
	- مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)		
۱۲	سازگاری با مواد الاستومری NBRI، در ۱۰۰ درجه سلسیوس- ۱۶۸ ساعت	.	
۱۳	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۴	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۹,۲۱۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HG - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک	۴۶,۶۶۷	
	الف- همگنی		
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک	۲,۱۰۰,۰۰۰	-
	در دمای ۰ درجه سلسیوس		-
	در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		-
	در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس		-
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۶	تمیزی	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۲	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت	۰	-
	روش A		
	روش B		
۱۳	کف (میلی لیتر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	مرحله I		
	مرحله II		
	مرحله III		
۱۴	سازگاری با مواد الاستومری NBRI، در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۰	
	و ۱۶۸ ساعت		- افزایش
	نسبی حجم		- تغییر در
	سختی		
۱۵	پایداری اکسایشی	۰	-
	افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم)		
	- لجن نامحلول (میلی گرم)		
۱۶	جلوگیری از سایش FZG A/۸، ۳/۹۰	۵,۸۳۳,۳۳۳	
۱۷	جلوگیری از سایش پمپ پره ای	۰	-
	افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم)		-
	افت وزن پره ها (میلی گرم)		
۱۸	ویژگی اصطکاکی	۰	

	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۱۹
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۰
	۱۷,۵۰۰,۰۰۰	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HL - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک	۴۶,۶۶۷	
	الف- همگنی		
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک	۲,۱۰۰,۰۰۰	
	در دمای ۰ درجه سلسیوس		
	در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس		
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۶	تمیزی	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	جدپذیری از آب	۱,۰۵۰,۰۰۰	
	- مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه)		
	- مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)		
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت	۰	
	روش A		
	روش B		
۱۴	کف (میلی لیتر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	مرحله I		
	مرحله II		
	مرحله III		
۱۵	رها سازی هوا از روغن	۲,۱۸۱,۶۶۷	
	در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه)		
	در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)		
۱۶	سازگاری با مواد الاستومری NBRI، در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۰	
	و ۱۶۸ ساعت		
	نسبی حجم		
	سختی		

	.	پایداری اکسایشی - افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتانس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۱۸
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۱۹
	۱۴,۸۹۸,۳۳۳	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HM - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۴۶,۶۶۷	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک - در دمای ۰ درجه سلسیوس - در دمای ۴۰ درجه سلسیوس - در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۶	تمیزی	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	جداپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	.	
۱۴	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۵	رها سازی هوا از روغن - در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۱۶	سازگاری با مواد الاستومری NBRI، در ۱۰۰ درجه سلسیوس و ۱۶۸ ساعت نسبی حجم سختی	.	- افزایش - تغییر در

	.	پایداری اکسایشی - افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
	۵,۸۳۳,۳۳۳	FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۸
	.	- جلوگیری از سایش پمپ پره ای - افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) - افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۹
	.	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۰
	.	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۱
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۲۲
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۳
	۲۰,۷۳۱,۶۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HV - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۴۶,۶۶۷	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک - در دمای ۰ درجه سلسیوس - در دمای ۴۰ درجه سلسیوس - در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۵	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۶	تمیزی	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۱	جداپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	.	
۱۴	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۵	رها سازی هوا از روغن در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۱۶	سازگاری با مواد الاستومری NBRI، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش و ۱۶۸ ساعت نسبی حجم - تغییر در سختی	.	

	.	- پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتانس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
	۵,۸۳۳,۳۳۳	FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۸
	.	- جلوگیری از سایش پمپ پره ای - افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) - افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۹
	.	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۰
	.	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۱
	.	پایداری برشی، روش باتاقان غلتک مخروطی، ۲۰ ساعت در ۶۰ درجه سلسیوس (درصد) - افت گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس - افت گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲۲
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۲۳
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۴
	۲۰,۷۳۱,۶۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
نفت گاز - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	رنگ ASTM	۳۵۰,۰۰۰	
۲	چگالی در دمای ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۵۸۳,۳۳۳	
۳	بو	۴۶,۶۶۷	
۴	عدد ستان	۰	
۵	شاخص ستان	۱۶۳,۳۳۳	
۶	هیدرو کربن های آروماتیک چند حلقه ای	۴,۲۰۰,۰۰۰	
۷	گرانروی کینماتیک در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۸	نقطه ابر	۷۰۰,۰۰۰	
۹	CFPP	۴,۲۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار گوگرد (درصد وزنی)	۲,۵۶۶,۶۶۷	
۱۱	روان کنندگی - قطر خراش ایجاد شده در دمای ۶۰ درجه سلسیوس	۹,۸۰۰,۰۰۰	
۱۲	خوردگی نوار مسی پس از ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	کربن باقیمانده (در ده درصد باقیمانده تقطیر)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۴	مقدار آب	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۵	آلودگی کل، ذرات جامد	۰	
۱۶	خاکستر	۸۱۶,۶۶۷	
۱۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۱۸	تقطیر الف- مقدار بازیافت در ۲۵۰ درجه سلسیوس ب- مقدار بازیافت در ۳۵۰ درجه سلسیوس ج- دمای ۹۵ درصد بازیافت	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۱۹	پایداری اکسیداسیون	۷,۰۰۰,۰۰۰	
۲۰	مقدار متیل استر اسیدچرب (FAME)	۰	
	جمع	۳۸,۵۹۳,۳۳۳	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
بنزین - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۴			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	عدد اکتان به روش تحقیقی RON	۱۵,۱۶۶,۶۶۷	
۲	عدد اکتان به روش موتور MON	۱۵,۱۶۶,۶۶۷	
۳	فشار بخار kPa دوره گرم دوره سرد	۲,۳۳۳,۳۳۳	
۴	تقطیر نقطه جوش ابتدایی (درجه سلسیوس) درصد تبخیر شده در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس درصد تبخیر شده در دمای ۱۵۰ درجه سلسیوس نقطه جوش نهایی (درجه سلسیوس)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۵	هیدروکربن ها الفین ها آروماتیک ها بنزن	۵,۸۳۳,۳۳۳	
۶	مقدار اکسیژن	۱,۱۹۰,۰۰۰	
۷	مواد اکسیژن دار (متانل - اتانل - ایزوپروپیل الکل - ترشیو بوتیل الکل - ایزو بوتیل الکل - اترهای شامل ۵ اتم کربن در مولکول یا بیشتر - سایر مواد اکسیژن دار)	۵,۸۳۳,۳۳۳	
۸	مقدار گوگرد	۳,۶۱۶,۶۶۷	
۹	مقدار سرب	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	جمع	۵۴,۰۴۰,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس با نقطه قطره بالا - شماره استاندارد ملی ۲۹۴۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	رنگ	۴۶,۶۶۷	
۳	بو	۴۶,۶۶۷	
۴	گرانروی	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۵	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۶	عدد اسیدی قوی	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۷	قابلیت نفوذ در دمای $25 \pm 5/0$ درجه سلسیوس	۸۱۶,۶۶۷	
	الف - بعد از کار		
	ب- قبل از کار	۸۱۶,۶۶۷	
	پ- اختلاف	۱۱۶,۶۶۷	
۸	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۹	خوردگی تیغه مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۰	افت وزنی در اثر حرارت (در صد وزنی)	۳,۱۰۳,۳۳۳	
۱۱	روغن جدا شده از گریس (درصد وزنی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۱۲	مقاومت در مقابل شستشو با آب (درصد وزنی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۱۳	تمایل به نشست در بلبرینگ		
	الف- نشست (گرم)	۳۵۰,۰۰۰	
	ب- وضع ظاهری بلبرینگ بعد از حذف گریس		
۱۴	میزان زنگ زدگی با سرعت موتور ۱۴۲۵ دور در دقیقه در ۵۰ هرتز	۸۱۶,۶۶۶	
۱۵	ذرات سخت (تعداد)	۹۳۳,۳۳۳	
۱۶	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۷	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۹,۹۰۳,۳۳۲	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس گرافیت با پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۱۴۶۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۸۱۶,۶۶۷	
	الف - قبل از کار ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۸۱۶,۶۶۷	
۳	مقدار گرافیت	۱,۵۸۶,۶۶۷	
۴	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۵	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۶	مقدار آب	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۷۰۰,۰۰۰	
۱۱	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۲	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۳	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۷,۱۲۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس با پایه لیتیم EP - شماره استاندارد ملی ۵۶۱۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۸۱۶,۶۶۷	
۵	نفوذ مخروط پس از کارکرد گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف - ۶۰ ضربه	۸۱۶,۶۶۷	
	ب - ۱۰۰۰۰۰ ضربه	۸۱۶,۶۶۷	
۶	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۷	خوردگی نوار مسی در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از ۲۴ ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۸	تمایل به تشکیل رسوب و نشت (آزمون بلبرینگ چرخ) الف - نشت	۷۰۰,۰۰۰	
	ب - رسوبات اطراف راهگاه ساچمه ها و ساچمه های بلبرینگ چرخ	۷۰۰,۰۰۰	
	پ - مشاهدات در تغییرات قابلیت نفوذ یا ساختمان گریس	۷۰۰,۰۰۰	
	ت - مشاهدات آثار کارکرد خشک از راهگاه ساچمه	۷۰۰,۰۰۰	
۹	مقاومت در مقابل شستشو با آب در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	۳,۵۰۰,۰۰۰	
۱۰	پایداری حرارتی (افت وزنی به درصد)	۷۰۰,۰۰۰	
۱۱	پایداری اکسایشی (۱۰۰ ساعت)	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۲	تعداد ذرات سخت	۹۳۳,۳۳۳	
۱۳	آزمون پایداری غلطک تغییرات نفوذ پس از ۱۶ ساعت	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۴	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۷۰۰,۰۰۰	
۱۵	ضدزنگ دینامیک	۳۵۰,۰۰۰	
۱۶	گشتاور در دمای ۲۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
	الف - گشتاور شروع ب - گشتاور حرکت شروع		
۱۷	مقاومت در برابر سایش (روش آزمون چهارگلوله به قطر خراش سایش)	۱۰,۵۰۰,۰۰۰	
۱۸	خاصیت تحمل بار (روش آزمون تیمکن)	۱۴,۰۰۰,۰۰۰	
۱۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۴۳,۲۳۶,۶۶۷	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورد: ۲۱۶۹۲			
روان کننده ها- روغن کمپرسور هوا - گروه های VB,VC دارای و فاقد مواد افزودنی و گروه VDL-			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	گرانروی کینماتیک	۷۰۰,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۲	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۸۱۶,۶۶۷	
۳	نقطه ریزش	۸۱۶,۶۶۷	
۴	خاکستر	۷۰۰,۰۰۰	
	خاکستر سولفاته	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	اسیدهای محلول در آب	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۶	عدد خنثایی کل (عدد اسیدی کل)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	مقدار آب	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۸	مشخصات کهنه شدن		
	الف- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده	۱,۰۵۰,۰۰۰	
	ب- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده در حضور Fe_2O_3	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۹	باقیمانده تقطیر پس از تقطیر ۸۰ درصد (حجمی/حجمی) روغن روان کننده:	۲,۸۰۰,۰۰۰	
	- کربن باقیمانده به روش کنرادسون	۷۰۰,۰۰۰	
	- گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۰	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۱	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۵,۷۲۶,۶۶۷	

تعارفه آزمون بر حسب محصول			
روان کننده ها، سیال دنده اتوماتیک- آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فراورده ۱۴۱۵۹			
شماره استاندارد ملی ۵۸۱۴			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۳	تجزیه عنصری: Cu, Zn, Na, Si, P, Mg, Ca, B, Ba, Pb, Fe, Al	۲,۱۰۰,۰۰۰	-
	Cl -	۲,۱۰۰,۰۰۰	
	N -	۲,۱۰۰,۰۰۰	
	S -	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۴	طیف مادون قرمز	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	امتزاج پذیری	.	
۶	گرانروی کینماتیک: در ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	-
	- در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
	- در ۱۵۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۷	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۸	نقطعه اشتعال	۸۱۶,۶۶۷	
۹	نقطه آتش گیری	۸۱۶,۶۶۷	
۱۰	نقطه ریزش	۸۱۶,۶۶۷	
۱۱	گرانروی به روش بروکفیلد: در ۱۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	-
	- در ۲۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
	- در ۳۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
	- در ۴۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۲	چگالی در ۱۵ درجه سانتی گراد	۵۸۳,۳۳۳	
۱۳	آزمون A/۸, ۳/۹۰, FZG	۵,۸۳۳,۳۳۳	
۱۴	آزمون چهار گلوله (سایش)، حداکثر ۱۲۰۰rpm و ۷۵ و ۴۰kg ، ۶۰min ، درجه سانتی گراد	۱۰,۵۰۰,۰۰۰	
۱۵	خوردگی نوار مسی، ۳ ساعت در ۱۵۰ درجه سانتی گراد	۷۰۰,۰۰۰	
۱۶	آزمون زنگ زدگی	.	
۱۷	جلوگیری از زنگ زدگی در ۴۰ درجه سانتی گراد و ۵۰ ساعت با سطح سند بلاست شده	.	
۱۸	آزمون سایش در (درجه سانتی گراد) $MP a 9/6. 80 \pm 3$ ، محفظه ۳ گالنی و پمپ کانستوگا	.	
۱۹	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف/ پایداری کف)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۲۰	گرانروی ظاهری (آزمون CCS)	۱,۹۸۳,۳۳۳	

	۱,۸۶۶,۶۶۷	گرانروی در دما و برش بالا	۲۱
	۱,۸۶۶,۶۶۷	افت وزنی در اثر تبخیر (آزمون نواک)	۲۲
	۰	کارایی اثر بر روی نشت بندها	۲۳
	۰	- آزمون سایش در پمپ پره ای	
	۰	- آزمون صفحه کلاچ	
	۰	- اصطکاک نواری	
	۰	- آزمون اکسایش THOT	
	۰	- آزمون چرخش THCT	
	۰	- آزمون کارایی	
	۰	- آزمون ECCC	
	۰	- آزمون سایش کلاچ اسپرگ	
	۰	- آزمون اصطکاک	
	۰	- آزمون هوادهی	
	۴۶,۶۶۷	بسته بندی	۲۴
	۴۶,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۵
	۴۲,۵۳۶,۶۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۱۶۰			
روغن ترانسفورماتور - شماره استاندارد ملی ۲۶۶۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۵۸۳,۳۳۳	
۳	گرانروی:	۷۰۰,۰۰۰	
	در ۴۰ درجه سلسیوس		
	- در ۳۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
	- در ۴۰- درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۴	نقطه اشتعال	۸۱۶,۶۶۷	
۵	نقطه ریزش	۸۱۶,۶۶۷	
۶	مقدار ذرات	۲,۳۳۳,۳۳۳	
۷	مقدار آب	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۸	کشش بین سطحی	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۹	ولتاژ شکست	۰	
۱۰	فاکتور اتلاف در الکتریک در ۹۰ درجه سلسیوس	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۱	تمایل به شارژ الکتریکی	۰	
۱۲	گازهای موجود در روغن	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۱۳	تمایل به جذب گاز	۰	
۱۴	اسیدیته	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۵	مقدار گوگرد کل	۲,۴۵۰,۰۰۰	
۱۶	گوگرد خورنده	۰	
۱۷	گوگرد دارای پتانسیل خوردگی	۰	
۱۸	دی بنزیل دی سولفید	۰	
۱۹	افزودنی های بازدارنده	۰	
۲۰	مواد غیر فعال کننده فلزات	۰	
۲۱	سایر مواد افزودنی	۰	
۲۲	مقدار ۲- فورفورال و ترکیبات مربوطه	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۲۳	ترکیبات PCA	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۲۴	ترکیبات PCB	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۲۵	پایداری اکسایشی		
	الف- اسیدی کل	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	ب- لجن	۲,۸۰۰,۰۰۰	
	ج- DDF در ۹۰ درجه سلسیوس	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۲۶	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۷	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۳۰,۵۹۰,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورد: ۱۴۲۱۹			
روغن دنده صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۹۷۴			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	دانسیته در ۱۵ درجه سلسیوس	۵۸۳,۳۳۳	
۵	نقطه اشتعال باز (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۶	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸۱۶,۶۶۷	
۷	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۸	مقدار آب	۱,۷۵۰,۰۰۰	
۹	کف در پایان هوادهی و پس از ۱۰ دقیقه (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۰	کف فلندر افزایش حجم پس از ۱ دقیقه (دیسپرس هوا - روغن و کف) افزایش حجم پس از ۵ دقیقه (دیسپرس هوا - روغن و کف)	۰	
۱۱	قابلیت جدا شدن آب از روغن: در ۵۴ درجه سلسیوس در ۸۴ درجه سلسیوس (برای VG ۱۰۰ و بالاتر)	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی فولاد، روش A، (۴ ساعت)	۰	
۱۴	اکسیداسیون ۹۵ درجه سلسیوس پس از ۳۱۲ ساعت	۰	
۱۵	آزمون تیمکن	۱۴,۰۰۰,۰۰۰	
۱۶	آزمون مکانیکی با استفاده از دنده FZG A/۸, ۳/۹۰	۵,۸۳۳,۳۳۳	
۱۷	آزمون مکانیکی با استفاده از یاتاقان غلتکی FE۸(۵.۸۰-۸۰) (D) سایش قسمت‌های غلتشی سایش محفظه	۰	
۱۸	سازگاری با SRE-NBR بعد از ۲ ساعت ± 7 روز در دمای 100 ± 1 درجه سلسیوس - تغییر نسبی در حجم - تغییر در سختی - استحکام کششی - کاهش ازدیاد طول در نقطه شکست	۰	
۱۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۲۹,۳۵۳,۳۳۳	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورد: ۲۰۱۲۳			
روغن تراش - شماره استاندارد ملی ۲۷۷۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۲	نقطه اشتعال به روش باز	۸۱۶,۶۶۷	
۳	نقطه ریزش	۸۱۶,۶۶۷	
۴	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس در سه ساعت	۷۰۰,۰۰۰	
۵	چگالی	۵۸۳,۳۳۳	
۶	عدد اسیدی کل	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	گوگرد فعال در ۱۵۰ درجه سلسیوس	۲,۴۵۰,۰۰۰	
۸	گوگرد کل	۲,۱۸۱,۶۶۷	
۹	کلر	۵۸۳,۳۳۳	
۱۰	اسید چرب	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۱	پایداری حرارتی در صفر و ۵۰ درجه سلسیوس	۴,۲۰۰,۰۰۰	
۱۲	میزان تحمل بار در آزمون چهار گلوله	۱۰,۵۰۰,۰۰۰	
۱۳	ظاهر امولسیون - محلول ۵ درصد حجمی با آب مقطر	۰	
۱۴	پایداری امولسیون ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر روغن/ میلی لیتر آب) الف- روغن ب- خامه	۰	
۱۵	سازگاری محلول شیمیایی با آب ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر سیال تمام سنتزی/ میلی لیتر آب)	۱,۰۵۰,۰۰۰	-
۱۶	PH امولسیون، محلول ۵ درصد حجمی با آب مقطر	۳۵۰,۰۰۰	
۱۷	محافظت از زنگ زدگی محلول ۳ درصد حجمی محلول ۵ درصد حجمی محلول ۷ درصد حجمی	۰	- - -
۱۸	کف زمان شکست کف	۰	-
۱۹	PCA	۰	
۲۰	فنل	۰	
۲۱	فرمالدئید	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۲۲	نیتريت	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۲۳	کروم	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۲۴	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۲۵	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۳۲,۷۲۵,۰۰۰	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۰۱۲۱			
روغن موتور بنزینی دوزمانه هوا خنک - شماره استاندارد ملی ۶۶۳۹			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک:	۷۰۰,۰۰۰	-
	در ۴۰ درجه سلسیوس		
	- در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۷۰۰,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۱۶۳,۳۳۳	
۴	نقطه اشتعال (روش بازکلیولند)	۸۱۶,۶۶۷	
۵	نقطه ریزش	۸۱۶,۶۶۷	
۶	خاکستر سولفات	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۷	عناصر:		
	الف) مقدار کلسیم	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	ب) مقدار فسفر	۲,۱۸۱,۶۶۷	
	پ) مقدار منیزیم یا باریم	۱,۴۰۰,۰۰۰	
	ت) مقدار گوگرد	۲,۴۵۰,۰۰۰	
	ث) مقدار نیتروژن	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۸	عدد قلیایی کل	۱,۹۸۳,۳۳۳	
۹	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس	۵۸۳,۳۳۳	
۱۰	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۱۱	کربن باقیمانده (روش رمزباتوم)	۱,۱۷۸,۳۳۳	
۱۲	کارایی		-
	قابلیت روانکاری	۰	
	- گشتاور اولیه	۰	
	- پاک کنندگی	۰	
	- رسوبات دامنه پیستون		
	- دود خروجی از آگزوز	۰	
	- انسداد سیستم آگزوز	۰	
۱۳	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۱۴	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۱۷,۶۶۳,۳۳۳	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۲۴۹			
آمونیاک مایع شده - شماره استاندارد ملی ۳۳۵۶			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	باقیمانده تبخیر	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۲	رطوبت	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۳	روغن	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۴	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
۵	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۴,۹۹۳,۳۳۳	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۸۷			
تولون درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۴۶,۶۶۷	
۲	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۳	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۵۸۳,۳۳۳	
۴	آب نامحلول در ۲۰ درجه سلسیوس	۲۳۳,۳۳۳	
۵	گستره تقطیر	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۶	گوگرد کل	۲,۴۵۰,۰۰۰	
۷	اسیدیته	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۸	باقیمانده تبخیر	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۹	شستشو با اسید	۲,۱۰۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار بنزن	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۱	هیدروکربون های غیر آروماتیک	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۲	هیدروکربون های آروماتیک ۸ کربنه	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۱۳	ترکیبات گوگردی (SO ₂ , H ₂ S)	۲,۴۵۰,۰۰۰	
۱۴	مرکاپتان ها	۲,۵۶۶,۶۶۷	
۱۵	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
۱۶	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۲۰,۳۲۳,۳۳۳	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۷۵			
ویژگی های بنزن درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	چگالی	۵۸۳,۳۳۳	
۲	رنگ	۳۵۰,۰۰۰	
۳	محدوده تقطیر	۲,۸۰۰,۰۰۰	
۴	رنگ شستشو با اسید	۱,۴۰۰,۰۰۰	
۵	اسیدیته	۱,۰۵۰,۰۰۰	
۶	ترکیبات گوگردی	۲,۴۵۰,۰۰۰	
۷	خوردگی مس	۷۰۰,۰۰۰	
۸	نشانه گذاری	۴۶,۶۶۷	
۹	بسته بندی	۴۶,۶۶۷	
جمع کل		۹,۴۲۶,۶۶۷	