

الیاف اکریلیک مورد مصرف در فرش های ماشینی ( استاندارد ملی ۵۳۳۴ )

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس	۲۶۷,۵۰۰
۲	ظرافت الیاف	۸۰۲,۵۰۰
۳	طول الیاف	۱۳۳,۷۵۰
۴	مقاومت پارگی لیف	۵۳۵,۰۰۰
۵	درصد ازدیاد طول تا حد پارگی	
۶	تعداد چین در دسی متر	۲۶۷,۵۰۰
۷	میزان مواد تکمیلی	۱,۲۰۳,۷۵۰
۸	درجه ثبات رنگ در برابر نور	۷۵۷,۹۱۷
۹	ثبات رنگ در برابر شستشو	۶۶۸,۷۵۰
۱۰	ثبات رنگ در برابر حلال های آلی	۷۵۷,۹۱۷
۱۱	ثبات رنگ در برابر شامپو کردن	۶۶۸,۷۵۰
۱۲	بسته بندی	۴۴,۵۸۳
۱۳	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۱۴	جمع	۶,۱۵۲,۵۰۰

الیاف پلی استر مورد مصرف در سیستم ریسندگی پشمی (استاندارد ملی ۲۷۴۰)

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس	۲۶۷,۵۰۰
۲	ظرافت الیاف	۸۰۲,۵۰۰
۳	حدرواداری ظرافت الیاف	
۴	طول الیاف	۱۳۳,۷۵۰
۵	حدرواداری طول الیاف	۴۴,۵۸۳
۶	نیروی گسیختگی الیاف	۵۳۵,۰۰۰
۷	درصد ازدیاد طول نسبی لیف تا حد پارگی	
۸	تعداد چین در دسی متر	۲۶۷,۵۰۰
۹	میزان جمع شدگی الیاف در هوای خشک گرم	۵۳۵,۰۰۰
۱۰	میزان جمع شدگی الیاف در آب جوش	۵۳۵,۰۰۰
۱۱	میزان مواد تعاونی و آنتی استاتیک	۱,۲۰۳,۷۵۰
۱۲	میزان رطوبت تجاری	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	ثبات رنگ در برابر نور	۷۵۷,۹۱۷
۱۴	ثبات رنگ در برابر شستشو	۶۶۸,۷۵۰
۱۵	ثبات رنگ در برابر خشکشویی	۷۵۷,۹۱۷
۱۶	ثبات رنگ در برابر عرق بدن	۱,۲۴۸,۳۳۳
۱۷	ثبات رنگ در برابر فشار گرم (خشک و مرطوب)	۸۰۲,۵۰۰
۱۸	عدل بندی	۴۴,۵۸۳
۱۹	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۲۰	جمع	۸,۹۱۶,۶۶۷

الیاف پشم مورد مصرف در خامه قالی دستباف (استاندارد ملی ۴۴۸۸)

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	میانگین طول دسته الیاف	۱,۳۳۷,۵۰۰
۲	الیاف مدولایی	۱,۳۳۷,۵۰۰
۳	الیاف مرده	
۴	میانگین قطر	
۵	درجه ظرافت الیاف	۱۷۸,۳۳۳
۶	تعداد جعد در ۲/۵ سانتی متر دسته الیاف	۲۶۷,۵۰۰
۷	میانگین مقاومت الیاف	۸۹۱,۶۶۷
۸	میانگین ازدیاد طول الیاف	
۹	قابلیت ارتجاع الیاف	۲۲۲,۹۱۷
۱۰	مواد چربی در پشم شسته	۱,۲۰۳,۷۵۰
۱۱	مواد گیاهی	۴۴۵,۸۳۳
۱۲	راندمان پشم ناشور	۱۳۳,۷۵۰
۱۳	درجه زردی الیاف (y-z)	۶۶۸,۷۵۰
۱۴	بسته بندی	۴۴,۵۸۳
۱۵	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۱۶	جمع	۶,۷۷۶,۶۶۷

تاپس پلی استر مورد مصرف در فاستونی (استاندارد ملی ۲۶۴۸)

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس	۲۶۷,۵۰۰
۲	ظرافت لیف	۸۰۲,۵۰۰
۳	ضریب تغییرات ظرافت لیف (CV)	
۴	میانگین طول متوسط الیاف	۱۷۸,۳۳۳
۵	ضریب تغییرات میانگین طول متوسط لیف (CV)	
۶	وزن مخصوص خطی	۳۱۲,۰۸۳
۷	متوسط تغییرات نایکنواختی (II درصد) وزن مخصوص خطی	
۸	قدرت لیف	۵۳۵,۰۰۰
۹	درصد ازدیاد طول لیف تا حد پارگی	
۱۰	میزان جعد الیاف	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	میزان جمع شدگی الیاف	۵۳۵,۰۰۰
۱۲	میزان نپ تاپس پلی استر	۸۰۲,۵۰۰
۱۳	درصد آنتی استاتیک	-
۱۴	میزان رطوبت بازیافتی	۲۶۷,۵۰۰
۱۵	درجه ثبات رنگ در برابر نور	۷۵۷,۹۱۷
۱۶	درجه ثبات رنگ در برابر شستشو	۶۶۸,۷۵۰
۱۷	درجه ثبات رنگ در برابر خشکشویی	۷۵۷,۹۱۷
۱۸	درجه ثبات رنگ در برابر عرق بدن	۱,۲۴۸,۳۳۳
۱۹	درجه ثبات رنگ در برابر مالش خشک	۲۶۷,۵۰۰
۲۰	درجه ثبات رنگ در برابر مالش مرطوب	۲۶۷,۵۰۰
۲۱	درجه ثبات رنگ در برابر فشار گرم خشک	۴۰۱,۲۵۰
۲۲	درجه ثبات رنگ در برابر فشار گرم مرطوب	۴۰۱,۲۵۰
۲۳	عدل بندی	۴۴,۵۸۳
۲۴	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۲۵	جمع	۸,۸۲۷,۵۰۰

الیاف پلی پروپیلن غیر یکسره مورد مصرف در کفپوشهای نساجی (استاندارد ملی ۴۲۱۹)

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس الیاف	۲۶۷,۵۰۰
۲	طول الیاف	۱۳۳,۷۵۰
۳	الیاف بلند موجود در ۱۰ گرم	۱۳۳,۷۵۰
۴	مقاومت پارگی لیف	۶۶۸,۷۵۰
۵	ازدیاد طول تا حد پارگی	
۶	تعداد چین الیاف	۸۹,۱۶۷
۷	ازدیاد طول پس از باز شدن چین	۸۹,۱۶۷
۸	میزان کوتاه شدگی الیاف در هوای داغ ۱۳۰ درجه سلسیوس و به مدت ۱۵ دقیقه	۵۳۵,۰۰۰
۹	نقطه نرم شدن	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	نقطه ذوب	۱۳۳,۷۵۰
۱۱	میزان مواد نرم کننده و آنتی استاتیک	۱,۲۰۳,۷۵۰
۱۲	بسته بندی (عدل بندی)	۴۴,۵۸۳
۱۳	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۱۴	جمع	۳,۴۷۷,۵۰۰

(استاندارد ملی ۲۷۳۹)الیاف پلی استر مورد مصرف در سیستم ریسندگی پنبه

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس	۲۶۷,۵۰۰
۲	طول الیاف	۱۳۳,۷۵۰
۳	ظرافت الیاف	۸۰۲,۵۰۰
۴	مقاومت تا حد پارگی	۶۶۸,۷۵۰
۵	ازدیاد طول نسبی تا حد پارگی	
۶	تعداد چین در دسی متر	۸۹,۱۶۷
۷	جمع شدگی در هوای خشک و گرم	۵۳۵,۰۰۰
۸	مواد تعاونی و آنتی استاتیک	-
۹	درجه ثبات رنگ در برابر نور	۷۵۷,۹۱۷
۱۰	درجه ثبات رنگ در برابر شستشو	۶۶۸,۷۵۰
۱۱	درجه ثبات رنگ در برابر خشکشویی	۷۵۷,۹۱۷
۱۲	درجه ثبات رنگ در برابر عرق بدن (اسیدی و قلیای)	۱,۲۴۸,۳۳۳
۱۳	درجه لکه گذاری فشار گرم ( خشک )	۴۰۱,۲۵۰
۱۴	درجه لکه گذاری فشار گرم (مرطوب )	۴۰۱,۲۵۰
۱۵	بسته بندی(عدل بندی)	۴۴,۵۸۳
۱۶	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۱۷	جمع	۶,۸۲۱,۲۵۰

الیاف کشمیر (استاندارد ملی ۳۶۵۸)

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس	۴۹۰,۴۱۷
۲	میانگین طول دسته الیاف و ضریب آن	۱,۳۳۷,۵۰۰
۳	میانگین قطر الیاف و ضریب آن	۱,۳۳۷,۵۰۰
۴	درصد مواد چربی و ضریب آن	۱,۲۰۳,۷۵۰
۵	درصد مو و ضریب آن	۱,۸۷۲,۵۰۰
۶	درصد مواد خارجی و ضریب آن	۴۴۵,۸۳۳
۷	درجه خلوص کرک و ضریب آن	۸۹,۱۶۷
۸	درجه کرک (جمع ضرایب)	۴۴,۵۸۳
۹	رنگ کرک	۴۴,۵۸۳
۱۰	بسته بندی	۴۴,۵۸۳
۱۱	نشانه گذاری	۴۴,۵۸۳
۱۲	جمع	۶,۹۵۵,۰۰۰